



## СТАНОК ДЛЯ НАМОТКИ ПОЛЮСНЫХ КАТУШЕК НА РЕБРО 04.02.48 ТУ 28.99.99-002-44244708-2020

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станок для намотки 04.02.48 - предназначен для намотки на ребро медной шины при изготовлении полюсных катушек электрических машин ТУ 28.99.99-002-44244708-2020.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Сечение наматываемой ленты (максимальное), мм	4x30
2.2. Расстояние между осями оправки, мм	270÷506
2.3. Внутренний радиус гибки (минимальный), мм	17
2.4. Внутренний размер витков (максимальный), мм	560
2.5. Частота вращения планшайбы, об/мин	1,4
2.6. Привод планшайбы, тип	электромеханический
2.7. Напряжение питания станка (50Гц), В	380
2.8. Установленная мощность, кВт	0,75
2.9. Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1700x1350x1820
2.10. Масса станка, кг	900



- [ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
- [ПЕЧИ ДЛЯ ОБЖИГА И СУШКИ ИЗОЛЯЦИИ](#)
- [БАЛАНСИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
- [АВТОКЛАВЫ, ПРОПИТОЧНЫЕ УСТАНОВКИ, ВМП \(VPI\)](#)

- [ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
- [НАМОТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
- [ОКРАСОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ](#)
- [КОМПЛЕКТУЮЩИ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН](#)

► [ВИДЕО КАТАЛОГ](#)

